

## 製造1年次教育

区分	管理番号	講座名	時間	内容
職能別	39	品質管理の基本的な考え方 第1章	1:30	製造現場で働くスタッフに求められる品質とは何か？ 求められる品質について学び、その意識づけを行います。
職能別	40	品質管理の基本的な考え方 第2章	1:30	第1章で学んだ品質をどのように担保していくのかその方法を学習しましょう。
職能別	41	品質管理の基本的な考え方 第3章	0:30	実際の問題に合わせて、求められる品質を保つための手法を検討することが品質管理への近道です。
職能別	42	品質管理の基本的な考え方 第4章	0:30	日本の製造業を世界一の品質に導いた方法がQC7つ道具です。 製造業で働く人にとっては必須ともいえる知識を改めて解説します。
職能別	52	製造業の基礎知識	1:00	業界説明、用語説明など。 これから働く人のための基礎知識です。
職能別	54	ものづくり基礎(作業管理)	0:30	製造現場ではどのような教育が行われているのかをご紹介します。
階層別	124	若手社員のための結果に差が出る仕事力講座	0:55	仕事で成果を上げるための「7つの仕事力」をケースドラマを題材にして解説します。7つの仕事力を身に着けることで、成長のスピードも加速します。(本講座は入社半年後から3年目程度の若手社員が対象となります。)
階層別	125	社会人の行動のオキテ【基礎編】	0:57	新人にとっての最初の仕事は、社会人としての立ち居振る舞いをしっかりと身につけることです。上司、先輩、そして取引先などの人たちとの接し方ひとつで、仕事そのものへの評価が変わってしまうといっても過言ではありません。この講座では、社会人としての基本事項であるビジネスマナーから、挨拶、敬語に至るまで、正しく身につけることを学びます。
階層別	126	社会人の行動のオキテ【仕事編】	0:40	本講座では、実際に社会に出る前段階でのイメージトレーニングとして、(会社での)仕事がどのように進められるのかについて学習します。仕事には計画から実行、修正、再実行のプロセスがあること、上司や先輩から指示を受ける際の注意点、そして具体的な仕事が進みだしたら報告、連絡、相談が重要であることなどを知ることで、社会に出るための心の準備をしてください。
		合計	8:02	

## 製造2年次教育

区分	管理番号	講座名	時間	内容
職能別	61	品質管理 初級(QC4級レベル)	1:30	組織で仕事をするにあたり、初めて品質管理を学ぶ人を対象とした教材です。
階層別	103	ポジティブシンキングとは？(初級)	1:00	ポジティブシンキングの明るい発想力を身につけ、感情の波をコントロールすることで、物事の捉え方を否定的から肯定的なものに変えていくことをねらいとします。
階層別	127	論理的思考力を身につけよう	1:44	ロジカル・シンキングは考え方の共通言語であり、問題の解決や他者との交渉、説得、提案などに欠かせない基礎スキルです。 本講座ではロジカル・シンキングの基礎として、目的事項の明確化から論理の組立てに至る正しい手順を学びます。 演習課題として仮説の構築から検証に取り組みます。
階層別	163	リーダーシップのノウハウを知る	1:00	リーダーシップとは何かを正しく理解し、求められるリーダーシップを、どのように発揮すればよいかについてのノウハウ集です。
職能別	175	生産管理の柱、生産計画と生産統制を知る	1:00	生産計画と生産統制の概要がわかります。生産計画のポイントがわかります。生産統制のポイントがわかります。
階層別	178	モチベーションのコントロール法を学ぶ	1:00	モチベーションとは人に動機づけを与え、行動させるための心理的なエネルギーです。モチベーションを生む心理的なメカニズムを理解し、モチベーションをコントロールする手法を学習します。
階層別	179	コミュニケーションスキルを学ぶ	1:00	仕事上のさまざまな場面で遭遇するコミュニケーションギャップと、その解決法を通して、円滑なコミュニケーションスキルの習得や日常のビジネス上の行動指針を学習します。
		合計	8:14	

## 製造3年次教育

区分	管理番号	講座名	時間	内容
職能別	53	生産管理(基礎)	0:20	生産管理の基本となる工程管理などを学びます。
職能別	59	品質管理 中級手法編(QC3級レベル)	2:30	QC七つ道具などの個別の手法を理解している人に向けた教材です。
職能別	60	品質管理 中級実践編(QC3級レベル)	1:10	QC七つ道具などの個別の手法を理解している人に向けた教材です。
階層別	104	ポジティブシンキングとは？(中級)	1:00	「ポジティブシンキング(初級)」で学んだこと(物事を肯定的に捉え、自分に自信を持つこと)をさらに進めてコミュニケーションをとることで、自分と関係のある周囲の人の考え方を理解したうえで自分の考えをポジティブに表現することを学びます。
階層別	107	ストレスマネジメントとは？(初級)	1:00	性格特性を把握しておくことは、ストレスになる出来事が起こった時に何が原因でストレスになっているのかを知ることに役立ちます。、また様々なストレス対処法がある中で自分自身が適している対処を見つけることにも繋がります。
階層別	161	リーダーシップとは？(初級)	1:00	リーダーシップとは何かを学習するとともに、リーダーシップに求められる力について、具体的な事例を交えながら学習します。
階層別	168	リスクマネジメントとは(初級)	1:00	企業・個人を問わず、リスクが発生した際に損失を最小限に抑えるための、意識・方法を認識しておく必要があります。本講座では、リスクを抑えるためにはどの様にすればよいのかについて学習します。
		合計	8:00	

## 製造4年次教育

区分	管理番号	講座名	時間	内容
職能別	43	品質管理Ⅱ 第1章QC7つ道具とは	0:20	品質管理(QC: Quality Control)における問題解の手順を学びましょう。
職能別	44	品質管理Ⅱ 第2章グラフ	0:20	データをグラフにして見える化していきましょう。
職能別	45	品質管理Ⅱ 第3章ヒストグラフ	0:40	データのばらつきを学んでいきましょう。
職能別	46	品質管理Ⅱ 第4章チェックシート	0:20	データの記録・集計・整理を容易にして抜けもれをなくしていきましょう。
職能別	47	品質管理Ⅱ 第5章パレート図	0:40	重要な原因が何であるか、重点項目を決定しましょう。
職能別	48	品質管理Ⅱ 第6章特性要因図	0:40	問題とその原因の関係を整理しましょう。
職能別	49	品質管理Ⅱ 第7章散布図	0:20	2種類のデータの相関関係を調べましょう
職能別	50	品質管理Ⅱ 第8章管理図	1:00	工程の時間的変化を把握し、安定状態か異常状態かを判断しましょう。
職能別	51	品質管理Ⅱ 第9章層別	0:20	QC7つ道具と組み合わせて使いたい思考法を探っていきましょう。
階層別	105	ポジティブシンキングとは？(上級)	1:00	経営者、管理監督者、幹部職など上司とされる人が、部下とのコミュニケーション法を学び、目標を達成できるポジティブな組織を確立することを目指します。
階層別	106	ストレスマネジメントとは？(中級)	1:00	日々を充実して過ごすためにはこのストレスに対しての抵抗力や対処能力を高める必要があります。本講座ではストレスとは何かを学ぶだけでなく、対処するための様々な方法を学習していきます。
階層別	162	リーダーシップとは？(中級)	1:00	ビジネス環境の変化や顧客ニーズの多様化の中で、既存の常識の枠に捉われず直面する課題・問題を解決し、企業の変革を推進していくリーダーシップ像について詳細に解説します。
階層別	169	リスクマネジメントとは(中級)	1:00	会社に取り巻く様々なリスクに対応していくために、必要なリスクマネジメントの全体について学習するとともに、代表的なリスクについての具体例を学習します。
		合計	8:40	